

SPÉCIFICATIONS

Acier C15E ST

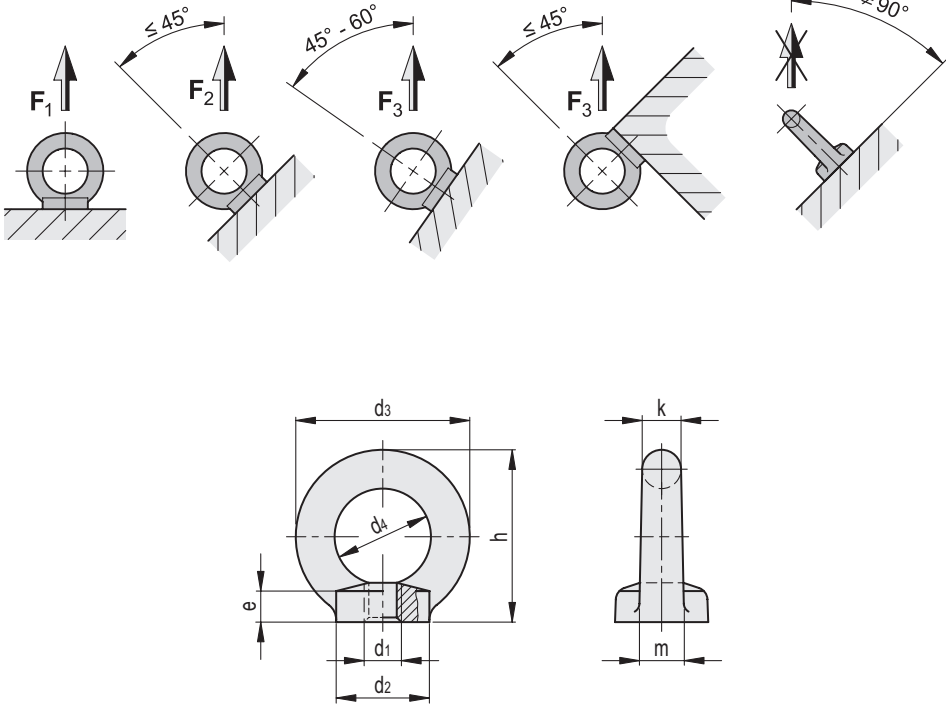
- Forgé dans un moule
- Recuit
- Surface de contact usinée
- Zingué, passivé bleu

Acier INOX NI

- Forgé dans un moule
- Surface de contact usinée

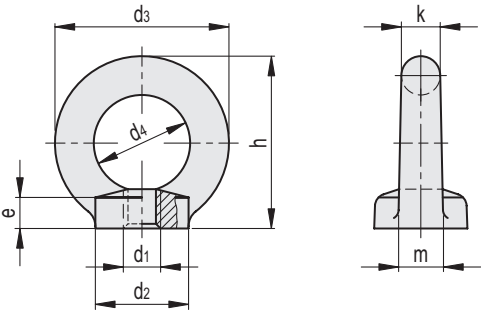
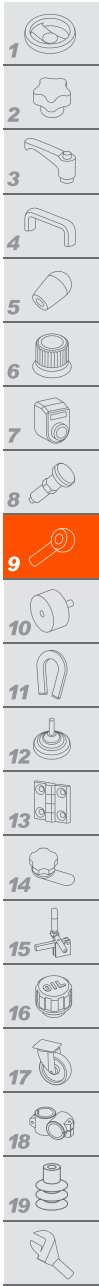
INFORMATIONS

Outre les valeurs de charge indiquées dans le tableau, les anneaux de levage DIN 582 doivent être conformes aux directives suivantes. Pour obtenir un contact parfait entre les deux surfaces d'accouplement, les anneaux de levage doivent être entièrement vissés. Les deux filetages doivent avoir la même longueur et le matériau de base doit avoir la même résistance que l'anneau. De plus amples informations et remarques importantes sont disponibles dans le manuel d'instructions, compris dans la livraison et téléchargeable au format PDF. La feuille de normes DIN officielle indique les mesures supplémentaires M42, M48, M56, M64, M72x6, M80x6 et M100x6.



DIN 582-ST

Code	Description	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e	h	m	k	F ₁ max. [N]	F ₂ max. [N]	F ₃ max. [N]	⚖
GN.26053	DIN 582-M6-ST	M6	20	36	20	8.5	36	10	8	750	550	380	50
GN.26058	DIN 582-M8-ST	M8	20	36	20	8.5	36	10	8	1400	1000	700	78
GN.26063	DIN 582-M10-ST	M10	25	45	25	10	45	12	10	2300	1700	1150	88
GN.26068	DIN 582-M12-ST	M12	30	54	30	11	53	14	12	3400	2400	1700	167
GN.26073	DIN 582-M16-ST	M16	35	63	35	13	62	16	14	7000	5000	3500	249
GN.26078	DIN 582-M20-ST	M20	40	72	40	16	71	19	16	12000	8600	6000	380
GN.26083	DIN 582-M24-ST	M24	50	90	50	20	90	24	20	18000	12900	9000	753
GN.26088	DIN 582-M30-ST	M30	65	108	60	25	109	28	24	32000	23000	16000	1320
GN.26093	DIN 582-M36-ST	M36	75	126	70	30	128	32	28	46000	33000	23000	2080



DIN 582-NI

Code	Description	INOX STAINLESS STEEL											
		d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	e	h	m	k	F ₁ max. [N]	F ₂ max. [N]	F ₃ max. [N]	⚖
GN.26052	DIN 582-M6-NI	M6	20	36	20	8.5	36	10	8	750	550	380	50
GN.26057	DIN 582-M8-NI	M8	20	36	20	8.5	36	10	8	1400	1000	700	78
GN.26062	DIN 582-M10-NI	M10	25	45	25	10	45	12	10	2300	1700	1150	88
GN.26067	DIN 582-M12-NI	M12	30	54	30	11	53	14	12	3400	2400	1700	167
GN.26072	DIN 582-M16-NI	M16	35	63	35	13	62	16	14	7000	5000	3500	249
GN.26077	DIN 582-M20-NI	M20	40	72	40	16	71	19	16	12000	8600	6000	380
GN.26082	DIN 582-M24-NI	M24	50	90	50	20	90	24	20	18000	12900	9000	753